

Kühlinkubator KB 65 **mit Kompressortechnologie und Regler RD4**

(nicht zum Einbringen von lösemittelhaltigen Stoffen geeignet)

Ihre Vorteile:

- Breiter Anwendungsbereich
- Sicheres und reproduzierbares Inkubieren selbst bei hohen Umgebungstemperaturen
- Heißluft-Desinfektion bei 100°C
- Energieeffizient

Grundausrüstung

- Temperaturbereich: 0 °C bis +70 °C
- Bewährte APT.line™ Vorwärmkammertechnologie
- Bis zu 40 % Energieeinsparung gegenüber Vorgängermodell
- Energieeffiziente Kühlung durch moderne Inverter-Kältemaschine
- Kühlung mit klimaneutralem Kältemittel R-600a
- Türheizung zur Kondensatvermeidung
- Gehäusekonstruktion mit HIT-Technologie
- Innenraum komplett aus Edelstahl
- Innentüren aus metalloxidbeschichtetem Sicherheitsglas
- Zwei Einschubgitter aus Edelstahl
- Langlochdurchführung 45 x 80 mm
- Standgeräte mit robusten Doppel-Lenkrollen, vorn mit Feststellern
- Stapelbar
- Einfache Programmierung eines zweiten Temperatur-Sollwertes
- Interner Datenlogger, Messwerte im offenen Format über USB auslesbar
- Temperaturwählwächter Klasse 3.3 (DIN 12880) mit optischem und akustischem Alarm
- Geräteselbsttest zur umfassenden Statusanalyse
- Datenschnittstellen: Ethernet, USB



Technische Datenblätter BINDER KB 65

Technische Daten

Temperaturbereich	0°C bis +70°C
Temperaturabweichung, zeitlich	±0,2 K bei 37°C
Temperaturabweichung, räumlich	±0,2 K bei 37°C
Erholzeit nach 30 s Türöffnung bei 37°C	3 min

Sämtliche technischen Daten gelten ausschließlich für unbeladene Geräte in Standardausführung bei einer Umgebungstemperatur von 22 ±3 °C und einer Netzspannungsschwankung von ±10 %. Die Temperaturdaten sind nach BINDER Werksnorm und in Anlehnung an DIN 12880:2007 ermittelt und orientieren sich an den empfohlenen Wandabständen von 10 % der Höhe, Breite und Tiefe des Innenraums. Alle Angaben sind für Seriengeräte typische Mittelwerte. Die technischen Daten beziehen sich auf 100 % Lüfterdrehzahl. Technische Änderungen sind vorbehalten.

Abmessungen:

Prüfvolumen	63 Liter
Innenraumabmessungen	406 x 386 x 400 (B x T x H in mm)
Außenabmessungen	650 x 710 x 905 (B x T x H in mm) zzgl. Anbauten und Anschlüsse
Wandabstand	100 mm, hinten 100 mm, seitlich
Gewicht	95 kg

Betriebsdaten:

Elektroanschluss	230 V ±10 %, 50/60 Hz
Nennleistung	0,9 kW
Geräteabsicherung	16 A
Schutzart	IP 20
Schalldruckpegel (nach DIN 45635 Teil 1, Genauigkeitsklasse 2)	< 44 dB(A)
Energieverbrauch bei 37 °C	90 Wh/h

Technische Ausführung:

Kälteaggregat	präzise, schnelle Temperaturübertragung und geringer Energieverbrauch umweltfreundliches und nicht klimaschädliches Kohlenwasserstoffkältemittel
Heizung	Edelstahlheizkörper
Gehäuse	mit Pulverbeschichtung RAL 9003 versehen
Türe	eine voll zu öffnende Türe, mit Innentür aus Glas und Türheizung
Prüfraum	Edelstahl - Werkstoff-Nr. 1.4301 max. Gesamtbelastung 50 kg
Einschübe	2 Einschubgitter, Edelstahl in der Grundausstattung Belastung pro Einschub ca. 25 kg Anzahl Einschübe, max. 4 Stück
Luftumwälzung	zentral einblasendes Gebläse mit gleichmäßiger Prüfraumdurchspülung mit einstellbarer Lüfterdrehzahl in 10% Schritten Einstellbereich: 40% bis 100°C
Regelung	Regler RD 4 Die Programmierung ist direkt am Regler oder über die optionale APT-COM™ 4 Software möglich. - Zehntelgradgenaue Digitalanzeige von Soll- und Istwerten. - Festwertbetrieb: Konstante Temperaturregelung Regelung der Lüfterdrehzahl (digital einstellbar von 40 % bis 100 %). - Zeitprogramme: Programmierung von Temperaturzyklen und Lüfterdrehzahlen. 52 Speicherplätze für Zeitprogramme mit bis zu 100 Programmabschnitten. - Zustands- und Alarmmeldungen: Optische und akustische Signale. Speicherung der Einstellungen auch nach einem Geräteausfall.

Technische Datenblätter BINDER KB 65

Verkaufs- und Lieferbedingungen:

Lieferung:	siehe Angebot
Lieferzeit	siehe Angebot
Zahlung	siehe Angebot
Gewährleistung	24 Monate nach Lieferung, innerhalb Deutschlands

Technische Datenblätter BINDER KB 65

Zeichnung:

